

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2518—2008  
代替 GB/T 2518—2004

GB/T 2518—2008

## 连续热镀锌钢板及钢带

Continuously hot-dip zinc-coated steel sheet and strip

中华人民共和国  
国家标准  
连续热镀锌钢板及钢带  
GB/T 2518—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 45 千字  
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

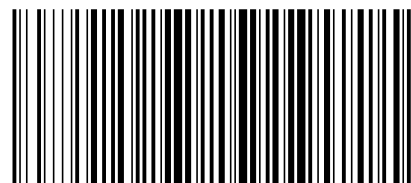
\*

书号: 155066·1-35268 定价 22.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2518—2008

2008-10-10 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 C.4

牌 号	化学成分(熔炼分析)(质量分数)/% 不大于									
	C	Si	Mn	P	S	Alt	Cr+Mo	Nb+Ti	V	B
HC260/450DPD+Z, HC260/450DPD+ZF	0.14	0.80	2.00	0.080	0.015	2.00	1.00	0.15	0.20	0.005
HC300/500DPD+Z, HC300/500DPD+ZF			2.20							
HC340/600DPD+Z, HC340/600DPD+ZF	0.17									
HC450/780DPD+Z, HC450/780DPD+ZF	0.18	2.50	0.120	0.015	2.00	0.60	0.20	0.20	0.005	
HC600/980DPD+Z, HC600/980DPD+ZF	0.23									
HC430/690TRD+Z, HC430/690TRD+ZF	0.32	2.20								
HC470/780TRD+Z, HC470/780TRD+ZF		2.50								
HC350/600CPD+Z, HC350/600CPD+ZF	0.18	0.80	2.20	0.080	0.015	2.00	1.00	0.15	0.20	0.005
HC500/780CPD+Z, HC500/780CPD+ZF										
HC700/980CPD+Z, HC700/980CPD+ZF	0.23						2.50	0.22		

## 前 言

本标准在参考 EN 10326:2004《连续热浸镀层钢板及钢带——结构钢交货技术条件》(英文版)、EN 10327:2004《连续热浸镀层钢板及钢带——冷成形用低碳钢交货技术条件》(英文版)、EN 10336:2007《连续热浸镀层和电镀镀层钢板及钢带——冷成形用多相钢交货技术条件》(英文版)、EN 10292:2007《连续热浸镀层钢板及钢带——冷成形用较高屈服强度钢交货技术条件》(英文版)、EN 10143:2006《连续热浸镀层钢板及钢带——尺寸和外形公差》(英文版)的基础上,对 GB/T 2518—2004《连续热镀锌钢板及钢带》进行了修订。

本标准代替 GB/T 2518—2004《连续热镀锌钢板及钢带》。

本标准与 GB/T 2518—2004 相比,主要变化如下:

- 调整了术语和定义的内容;
- 增加了牌号表示方法的规定;
- 增加了高强度冷成形用热镀锌钢板及钢带的钢种和牌号;
- 调整了对化学成分的规定;
- 取消了订货所需信息中的默认状态,并取消了标记示例;
- 增加了力学性能时效的规定;
- 增加了拉伸应变痕的规定;
- 修改了镀层粘附性试验的规定;
- 修改了镀层表面结构的规定;
- 修改了产品后处理方式的规定;
- 修改了尺寸、外形及允许偏差的规定;
- 修改了理论计重的计算方法的规定。

本标准的附录 A 和附录 B 是规范性附录,附录 C 是资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宝山钢铁股份有限公司。

本标准参加起草单位:冶金工业信息标准研究院、鞍钢股份有限公司、攀枝花钢铁集团公司、马鞍山钢铁股份有限公司、首钢总公司、中国钢研科技集团公司、武汉钢铁集团公司。

本标准主要起草人:李玉光、孙忠明、徐宏伟、施鸿雁、王晓虎、陈玥、李叙生、方拓野、唐牧、张启富、涂树林、于成峰、黄锦花。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2518—1981、GB/T 2518—1988、GB/T 2518—2004。

附录 B  
(规范性附录)

理论计重时的重量计算方法

B.1 镀层公称厚度的计算方法

公称镀层厚度 =  $[(\text{两面镀层公称重量之和}(\text{g}/\text{m}^2) / 50(\text{g}/\text{m}^2))] \times 7.1 \times 10^{-3}(\text{mm})$

B.2 钢板理论计重时的重量计算方法按表 B.1 的规定。

表 B.1

计算顺序	计算方法	结果的修约	
基板的基本重量/(kg/(mm·m <sup>2</sup> ))	7.85(厚度 1 mm·面积 1 m <sup>2</sup> 的重量)	—	
基板的单位重量/(kg/m <sup>2</sup> )	基板基本重量(kg/(mm·m <sup>2</sup> ))×(订货公称厚度—公称镀层厚度 <sup>a</sup> )(mm)	修约到有效数字 4 位	
镀后的单位重量/(kg/m <sup>2</sup> )	基板单位重量(kg/m <sup>2</sup> )+公称镀层重量(kg/m <sup>2</sup> )	修约到有效数字 4 位	
钢板	钢板的面积/m <sup>2</sup>	宽度(mm)×长度(mm)×10 <sup>-6</sup>	修约到有效数字 4 位
	1 块钢板重量/kg	镀锌后的单位重量(kg/m <sup>2</sup> )×面积(m <sup>2</sup> )	修约到有效数字 3 位
	单捆重量/kg	1 块钢板重量(kg)×1 捆中同规格钢板块数	修约到 kg 的整数值
	总重量/kg	各捆重量(kg)相加	kg 的整数值

## 连续热镀锌钢板及钢带

### 1 范围

本标准规定了连续热镀锌钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)的术语和定义、分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书等要求。

本标准适用于厚度为 0.30 mm~5.0 mm 的钢板及钢带,主要用于制作汽车、建筑、家电等行业对成形性和耐腐蚀性有要求的内外覆盖件和结构件。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法  
 GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法  
 GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯酸铈二胍光度法测定铬量  
 GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵容量法测定钒量  
 GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒量  
 GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量  
 GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替比啉甲烷光度法测定钛量  
 GB/T 223.26 钢铁及合金 铜含量的测定 硫氰酸盐分光光度法  
 GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法  
 GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铈磷钼蓝分光光度法  
 GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量  
 GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量  
 GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法  
 GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量  
 GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)  
 GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定  
 GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法(GB/T 1839—2003,ISO 1460:1992,MOD)  
 GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)  
 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)  
 GB/T 5027 金属材料薄板和薄带塑性应变比( $r$  值)的测定(GB/T 5027—2007,ISO 10113:2006, IDT)  
 GB/T 5028 金属薄板和薄带拉伸应变硬化指数( $n$  值)试验方法(GB/T 5028—1999, eqv ISO 10275:1993)  
 GB/T 8170—1987 数值修约规则  
 GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求(GB/T 17505—1998,eqv ISO 404:1992)